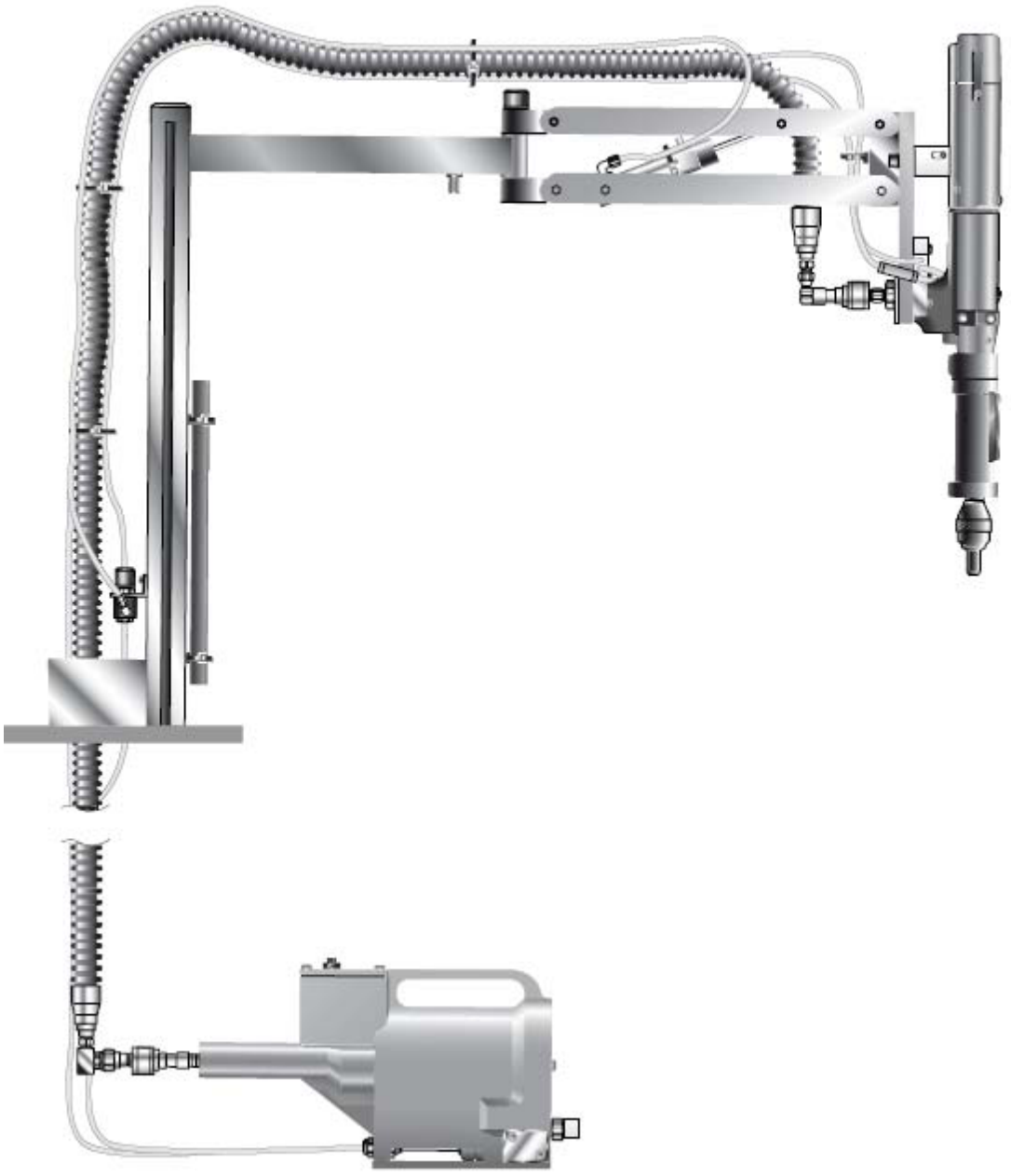
STANLEY
Engineered Fastening

取 扱 説 説 明 書



07535 ワークステーション

Hydro-Pneumatic Power Tool

もくじ

1）安全使用上の手引き	2-9
2）打鋲可能ファスナー	10
3）工具寸法・仕様	10-11
4）エアー供給	12
5）操作方法	13
6）ノーズアセンブリー（FJ）	14-16
7）ノーズアセンブリー（MD＆SP）	17-21
8）サービス手順	22
9）工具分解修理	23
10）工具部品表と修理方法	24-34
11）給油について	34-35
12）故障原因と処置方法	36

取扱説明書を読む前には、必ず、「工具安全使用上の手引き」項目をお読み下さい。なお、この説明書には、下記の区分があります。

警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性があります。

注意：取扱いを誤った場合、使用者が障害を負う可能性、または、物的損害の発生があります。

禁止：この表示は、してはいけない「禁止」内容です。

1） 安全使用上の手引き

この安全使用の手引きは、7535工具についての使用上の注意事項を述べておりますので、
工具の使用・修理・保管責任者の方は、必ずお読みの上、取扱い説明書の指示に従って
正しくご使用下さい。また、分解・調整・修理の前には必ずこの取扱説明書を詳しく
お読みください。（工具のトレーニングについては、弊社にご相談いただければ幸いです。）
お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管して下さい。

⚠ 警告

⚠ 使用空気圧力は、0.5～0.7 MPa（5.0～7.0 気圧）にてご使用下さい。
使用空気圧力を越えて使用した場合、工具が破損し事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 人に向かっての工具の使用・操作は絶対にしないで下さい。また、工具を前方及び後方
からのぞかないで下さい。
リベット及び破断したマンドレルが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 使用中は保護めがね（JIS T8147 規格品）を着用して下さい。
リベット及び破断したステムが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 固定台を使用して工具を上向きに固定する場合は、必ず工具バレル線上にセットされた
防護ガード（自動安全ガード・オート式）を使用して下さい。リベット及び破断した
マンドレルが飛び出し、事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 防護ガードを使用する際、透明カバーを化学溶剤やアルカリ性物質で汚すと透明度が低下
しますので、これらの使用は避けて下さい。

⚠ ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を止め修理に出して
下さい。損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 圧縮空気供給部の接続は確実に行って下さい。
接続部のねじの不適合や、入り代が不十分な場合、
使用中にカプラー、ホースが外れて事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ この工具は、労働安全衛生法、及びその関連法規に従ってご使用下さい。
正しい使用法や安全管理に関するご質問は、弊社までお願い致します。
この工具使用時に考えられる予防注意事項は、お客様が事前に、全作業者の方に充分にご説明・徹底下さい。

⚠ 組立て部材を両手で扱う場合は、丈夫な手袋をはめ、指をマンドレル先端のリベットから離して作業して下さい。また、使用個所に鋭い平面や角のある場合は、作業手袋を着用下さい。

🚫 当工具の設計・使用目的以外には使わないで下さい。

前記に述べた法的・一般的な安全上の注意以外に、下記の点にご注意下さい。

⚠ 注意

⚠ 工具の分解・調整・修理、ノーズアセンブリー交換・セット等の場合は、必ず、圧縮空気の供給を止めて下さい。圧縮空気が供給された状態で分解・調整等を行うと、部品の飛び出し、オイルの吹き出し、予期せぬ動き等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具のブリード・ネジをしっかりと締め込んだ状態でご使用下さい。
ブリード・ネジが緩みや、外れた状態で使用すると、オイルが吹き出し、事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 完全なノーズアセンブリーをセットせずに使用しないで下さい。指をはさむ等、傷害を負う恐れがあります。

🚫 弊社から供給・推薦された部品以外の使用は避けて下さい。また、お使いになるリベットに適合した部品を取り付けてご使用下さい。充分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 当社に無断で工具を改造しないで下さい。異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ お客様独自の工具・部品の変更・修正による事故・故障につきましては、全てお客様の責任で処理下さい。当社メーカー・販売店は一切の責任を負いかねます。

⚠ 工具は、常に安全な作業環境で使用・維持管理し、定期的に有能なる適任者によって、損耗の有無や機能検査を実施して下さい。また、その場合も取扱い説明書の指示に従い、充分注意して作業をして下さい。保守知識、及び技術のない方が実施されますと充分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具の作動部分に、長い作業服、ネクタイ、長髪、手拭い・ウエス等がからみつかないように、注意下さい。工具は常に、乾燥した清潔な状態で維持し、できるだけ良好なグリップ（把手が滑らない）を確保下さい。

⚠ エアー排気口からの排気にご注意ください。エアー排気口から勢いよく霧状の空気が排気される場合がありますので、顔（特に目）を近づけないで下さい。また、排気により付近の物を汚す恐れがありますので、ご注意下さい。

⚠ 工具に元圧をつなぐ時に工具が空動作する場合があります。元圧をつなぐ時は工具からリベットを取り除いて下さい。装填されたリベットがかしまり怪我をする場合があります。

🚫 工具シリンダー部などのエアー排気口を塞ぐ、カバー付けるなど排気を妨害しないで下さい、エアーホースは常に良好なる状態を維持下さい。

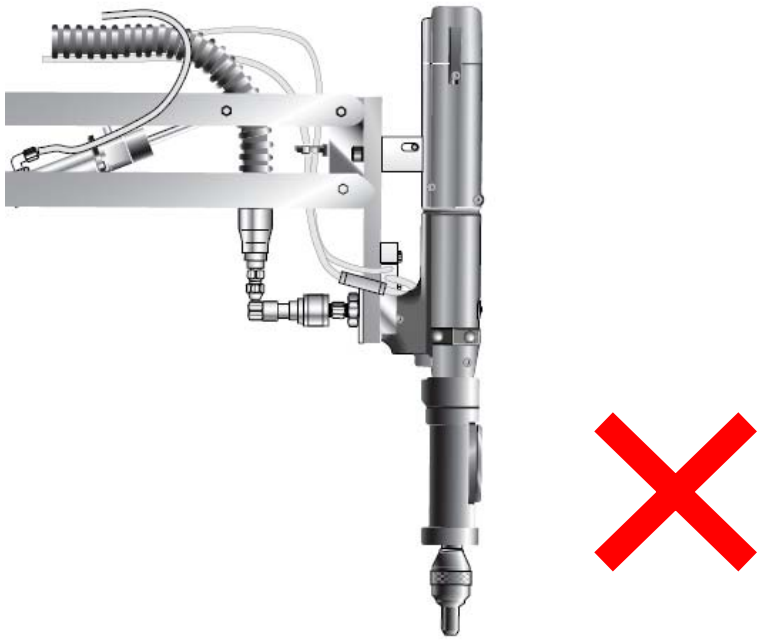
🚫 使用リベット、マンドレル、下穴、板厚の組み合わせ、選定に際しては、弊社発行の技術データに従って下さい。

🚫 工具をあちこちに移動させる場合は、トリガーやレバーに触れないようにして下さい。突然、誤作動することがあり危険です。

⚠ マンドレルは定期的に、損傷・摩耗の有無を検査すること。これらの兆候がある場合は、新品と交換して下さい。全体に激しい歪み、テールジョー部の深い歯型・スベリ痕跡等が見られる場合はそれらを破棄し、新品をご使用下さい。

重要：下記のような使用方法は危険ですので行わないで下さい。

●作業中、マンドレルの先端に指を添えない様にして下さい。
打鋲時にリベットがかしまり、指を挟む危険があります。さらに
消耗したマンドレルが破断し、勢いよく飛び出して手などを損傷する危険があります。



工具の前側に手などを出さない

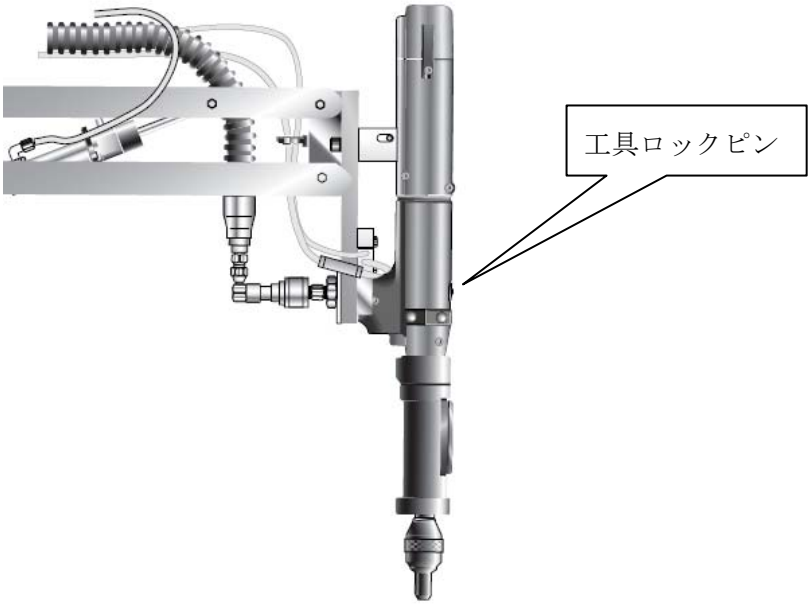
⚠重要：工具へのエアー接続時の注意事項

● このエアー工具は、エアー接続時に一度動作することがあります。
事故を未然に防ぐためにも以下のことを必ずお守り下さい。

1）エアーの接続は、必ずマンドレル（リベット、スプリング含む）を取り外した状態で行って下さい。
2）エアー接続の際にはペダルにふれないようにしてください。
3）工具の移動、交換　及び　修理など打鋲作業以外で工具に触れる際は、誤作動を避けるために、必ずエアー源を絶って下さい。

● エアー接続を安全に実施するために、作業の終了時はマンドレルを取り外すことをお勧めいたします。マンドレルの取り外し手順は以下の通りです。

1）マンドレルの離脱着は工具にエアーが供給されている状態でのみ行われます。
2）工具先端を作業者本人や周囲の人に向けないようにします。
3）工具のロックピンを引いて工具を左に倒します。
4）マンドレルのチャックは解除されていますので、マンドレルを引き抜きます。



⚠警告：マンドレルとテールジョーの留意点

■マンドレル：ブリッブ　及び　ショーバート・リベット等の打鋲工具の中で、消耗の激しい
「マンドレル」と「テールジョー」の材質・形状・硬度は慎重に設計されております。
以下は、弊社の半世紀に亘る、同工具の経験に基づく諸注意点です。

⚠ 極端に高いエアー圧や「母材下穴を貫通しない」場合は、マンドレルにオーバー・ロード（過荷重）がかかり切損することがあり大変危険です。

⚠ 万一、工具に不具合・異常が発生した場合は、必ずエアーを切ってから分解・調整・修理をして下さい。

🚫 エアーが接続されている間は、絶対に工具先端を覗き込む、手・指を当る等の行為は行わないで下さい。　マンドレルが飛び出す恐れがありますので危険です。

⚠ 疲労したマンドレルは、カーサー（7271-1100）のボール圧痕が深くつき、歪んだり伸びたりして弱くなり、切れやすくなります。

⚠ 特にオーバーサイズ・マンドレル、鉄・ステンレスリベット、小さすぎる下穴を選定している場合は、新品マンドレルに交換する頻度をあげてください。

⚠ 使用リベットの決定に際しては、下穴・マンドレルに過剰負荷がかからないようにゆとりをもった設計をお願いいたします。

🚫 第2オーバーサイズ・マンドレルや小さすぎる下穴の使用は避けて下さい。
（特に、鉄・ステンレスリベットφ3.2、φ4.0径は第1オーバーサイズ以下で使用して下さい。）

⚠ マンドレルの使用条件が、適正か否かを検査するカリブレーション工具が弊社内にあります。リベット使用前に検査を受けて下さい。この工具はマンドレルに加わる衝撃荷重を測定するもので、使用箇所が当社の基準内にあるかを判定することができます。

⚠ ブリッブ・マンドレルの頭部テーパーは引き付け力を向上させるために、きつくなっております。衝撃荷重を減らすためには、ショーバート用のショートリーチ・マンドレルが有効です。

⚠ マンドレル頭の専用グリース（7992-0001）を併用すると衝撃荷重の低減に効果があります。ロウ処理していないアブサート等の製品には、必ず使用して下さい。

⚠ 固定台を使用して工具を上向きに固定する場合は、必ず工具バレル線上にセットされた防護ガード（自動安全ガード・オート式）を使用して、万一のマンドレル事故にご配慮下さい。

⚠ テールジョー・スプリングが適正な軟らかさを持っているか、ジョー交換時などにチェックして下さい。

🚫 打鋲ミスなどによる残留リベットは再打鋲しないで、マンドレルを外して取り除いて下さい。一度打鋲したリベットは加工硬化により非常に硬くなっており、そのまま打鋲されますとマンドレル折損事故の直接原因となります。

■ テールジョー：テールジョーそのものは、高い品質と硬度管理のもとに製作されております。
ジョーの歯形状を丸く浅くしてあるのがその一例であり、「摩耗」の原因の
多くは、ジョーを取り巻く使用環境にありますので、以下をご留意下さい。

⚠ 低エアー圧でもリベットは打鋲できますが、テールジョーがマンドレルを常時・確実に
保持できず、わずかな「すべり」を発生させる摩耗原因になります。
この状態では、マンドレル、テールジョー共に極端に寿命が短くなります。

⚠ すべての工具付属部品「フロントジョー、カーサ、マンドレル、スプリング」が適正・
最良の状態でセットされているかチェックして下さい。（ゆるみ、逆向きがないこと。）

⚠ リベット使用条件下でのマンドレル先端にかかる衝撃荷重が弊社の基準内であるかチェック
して下さい。衝撃荷重を測定するカリブレーション工具があります。

⚠ 下穴が適正か、下穴不揃いがないかチェックして下さい。特に小さすぎる下穴や、
不揃い下穴の場合は、リベット挿入時に必要以上の力が要るため、マンドレルが工具後方
に押し返されて、テールジョーがすべることがあります。これにより激しい摩耗につながり
著しく消耗を早めることがありますのでご注意下さい。

⚠ テールジョー内のピストン、Oリング、テールジョー背面に充分なグリースを塗布し、
ピストンがシリンダ内でなめらかに動作するようにします。
シリンダ内のゴミ、チリ等は取り除いて下さい。

⚠ テールジョー・システム周辺でのわずかなエアー漏れがマンドレルのチャック圧力の低下
につながり、飛び出し事故を引き起こします。エアー漏れのないことを確認して下さい。

2）打鋲可能ファスナー

FASTENER NAME	FASTENER SIZE											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2.5mm 2.8mm	3mm	3.5mm	4mm	6mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●

3） 工具寸法・仕様

7535ワークステーション工具は、弊社スピードリベットを高速で幅広い使用個所に取り付ける工具として開発されました。

工具を垂直に保ち、重量をバランスさせるアームと一体に成っており打鋲品質を向上させると共に作業者の疲労を軽減します。

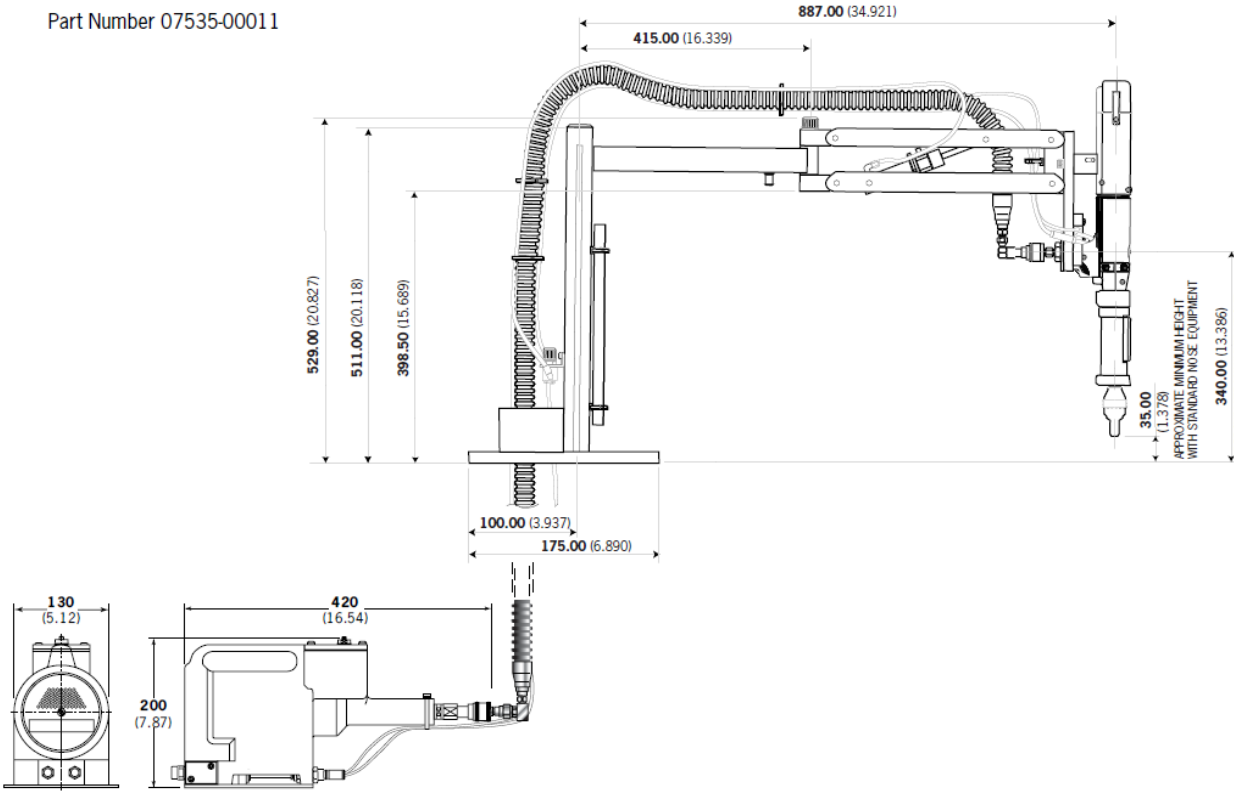
ロット生産・大量流れ作業に適したコンパクトで軽量、環境に優しい最新技術のデザイン工具です。

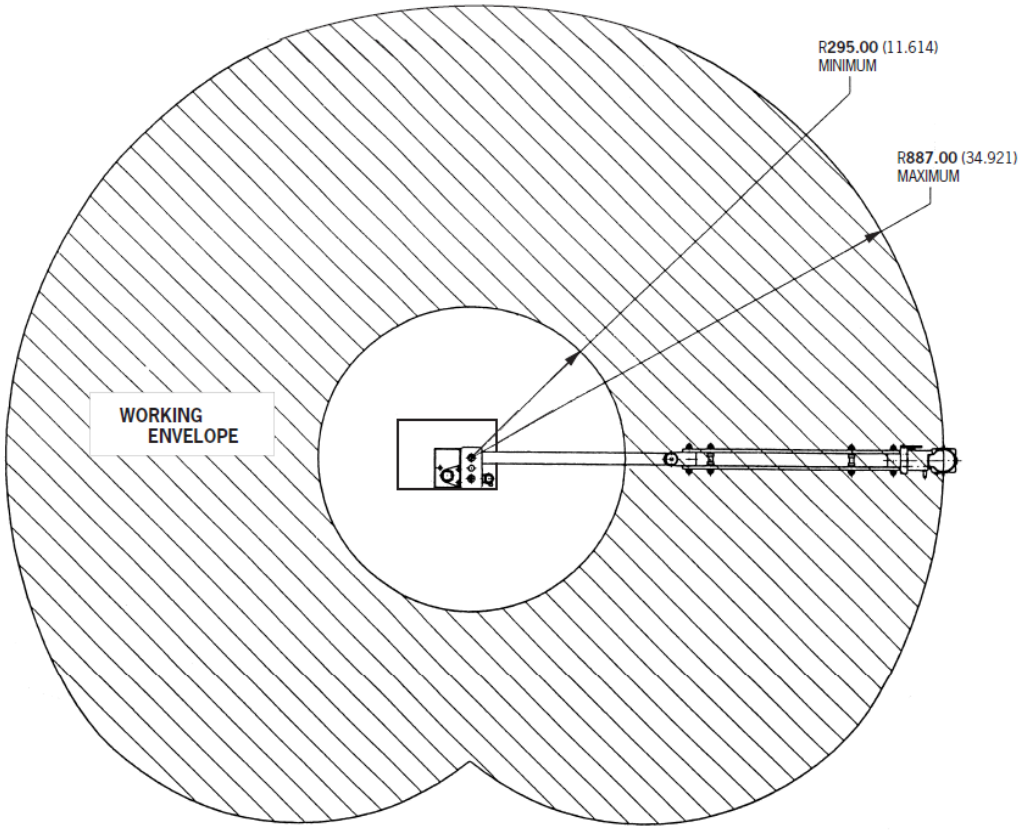
＜ ７５３５ワークステーション　工具仕様 ＞

使 用 空 気 圧	：	０．５～０．７ ＭＰａ
エアー 消 費 量	：	２．６リッター
ス ト ロ ー ク	：	最小 ３０ ｍｍ
工 具 引 張 力	：	３．８９ ＫＮ
		（３９６　Ｋｇｆ）
工 具 重 量	：	１．２ Ｋｇ（ノーズなし）
サ イ ク ル	：	約 １．０ 秒
ノ イ ズ	：	７０ ｄＢ（Ａ）以下
増 圧 比	：	３２：１

Tool Dimensions - 07535 MkII Model

Part Number 07535-00011



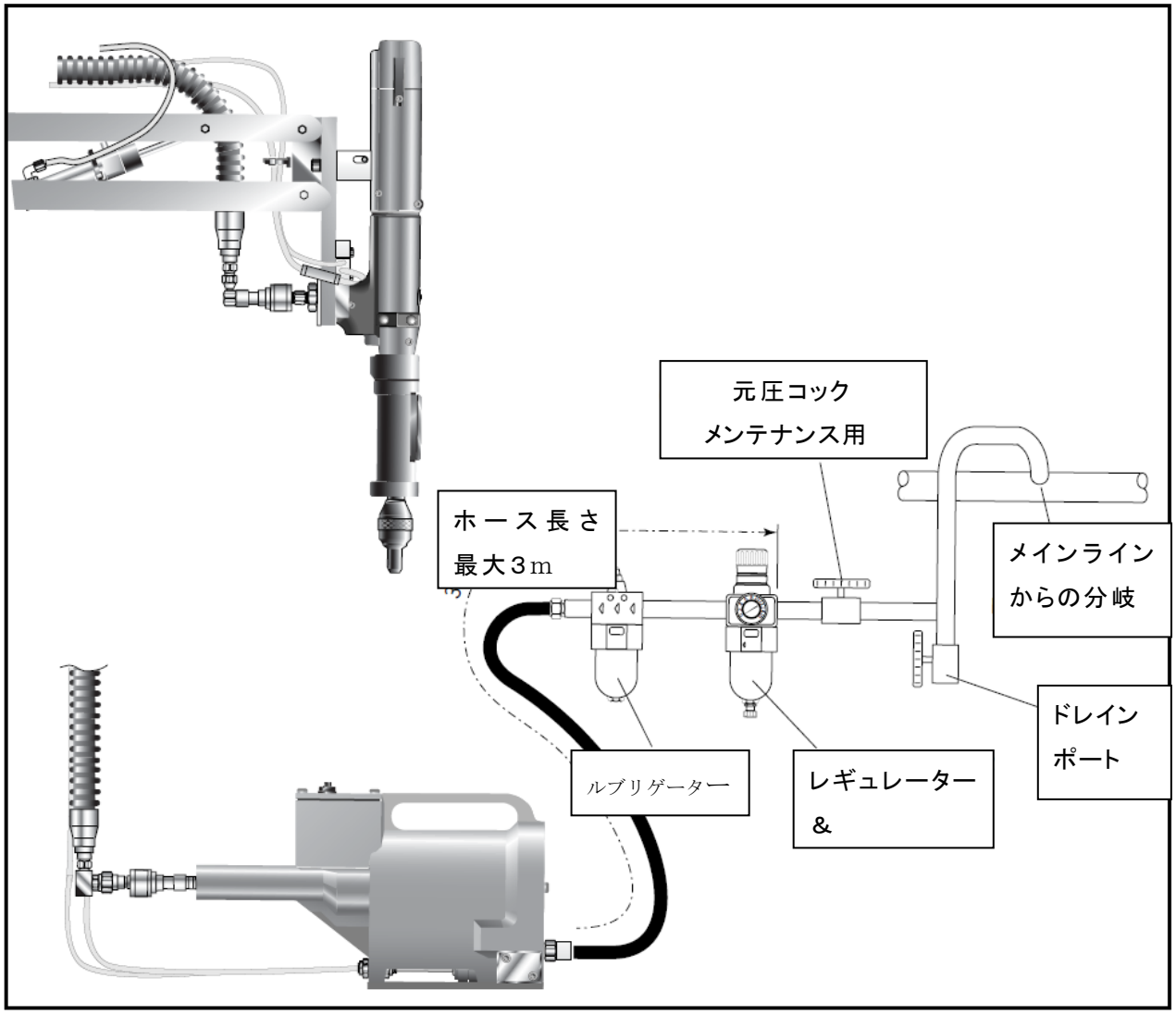


Dimensions shown in **bold** are millimetres. Other dimensions are in inches.

4） エアー供給

工具の最適作動エアー圧は 0.55ＭＰａ（5.5 気圧）です。エアーフィルター、レギュレーターとルブリゲーターを主エアーラインに使用することをお勧めいたします。

これらは、下図のように工具から3m以内に取り付けてください。



⚠ **注意：**

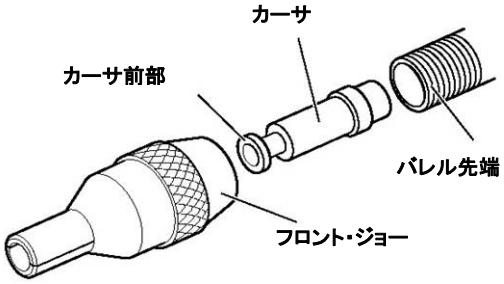
・エアーホースは、使用システム内で生ずる最高圧又は **1MPa**（10気圧）のいずれか高い圧力の **150%を最低常用圧**として耐えうるものを使用ください。

・エアーホースは、耐油性のあるもので、耐摩耗性のある被覆のついたものを選び、切断・破損の恐れがある使用個所では、必要に応じた防護手段をとってください。

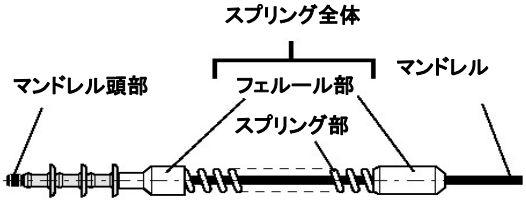
・全てのエアーホースは、内径 **6．4mm (1/4″)**以上のものを使用ください。

5） 操作方法

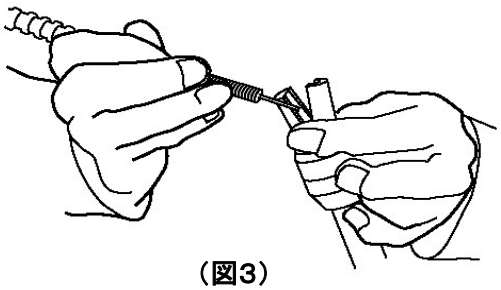
以下の操作をされる場合は、テールジョーを完全にOFF（開放）状態にした後
エアーを切ってから、以下の要領にて工具部品及びリベットのセットを行って下さい。



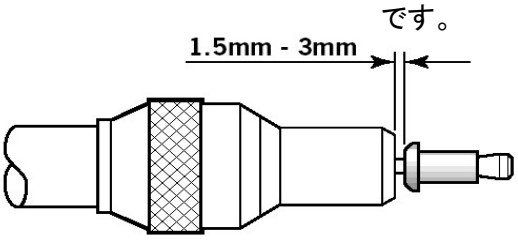
（図1）



（図2）



（図3）



（図4）

■操作方法

A） 向きに注意しながら「カーサ」を工具のバレル内に挿入して下さい。（図1）
逆向きに入れると正常に動作せず、取り出す事が困難になります。

B） リベットサイズに適したフロント・ジョーを選択しバレル先端にしっかりネジ込んでセットして下さい。

C） 使用下穴に適した正しいマンドレルを選択し、紙チューブに入ったリベットに挿入して下さい。
※マンドレルの「頭部」がリベットの「先端」にくるようにセットして下さい。逆にセットしますと打鋲できません。（図2）

D） スプリングをリベット頭に当たる様にセットし、紙チューブを破りとります。
スプリングの挿入方向に注意して下さい。（図2）
※方向を間違えると最後まで正常に打鋲できません。

E） フロント・ジョーの先にマンドレル後部を挿入し、フロント・ジョーの2つに割れた先端をつまみあげ、マンドレルでこじるとV字型に開きます。（図3）

F） マンドレルを押し込んでいき、最初のリベットが一つだけ露出した状態になるまで挿入し、テール・ジョーを「ON」にセットすれば準備完了です。

※この時、フロント・ジョー先端とリベットの隙間を1．5～3mm程度あけてセット下さい。
隙間がないと連続打鋲がうまくできないことがあります。（図4）

6） ノーズアセンブリー（フロントジョー）

・7535工具において、ノーズアセンブリはフロントジョー、マンドレル、スプリングの3つの
要素から成り立っております。これらのアイテムはファスナサイズおよびワークの穴径により
組み合わせが変わります。

■フロントジョー

⚠重要：不適切なフロントジョーを選定されますと、
正しい打鋲、結合力が得られません。

フロントジョーは次の7つの種類から選定できます。さらに、ご使用のワークおよびリベット
により先端形状を選択することができます。各先端形状については以下のとおりです。

●先端形状

・フラット（スタンダード） FLAT

全てのフロントジョーに選定することができ、先端は平らになっています。
制限なく、全てに対応することができるスタンダードタイプ。

・ユニバーサル（ハイクレンチ） UNIVERSAL

ブリッブのみ適応します。スタンダードよりも高い結合力を生じます。
結合板厚範囲の減少はありませんが、範囲限度近くで使用される時は十分確認してから
ご使用ください。

・リセス RECESSED

ショーバートやブリッブに適応でき、スタンダード、ハイクレンチより高い結合力が生じます。
この形状を使用しますと、結合板厚範囲が約0．4mm程度減少します。
範囲限度近くで使用される時は十分確認してからご使用ください。

・テーパー TAPERED

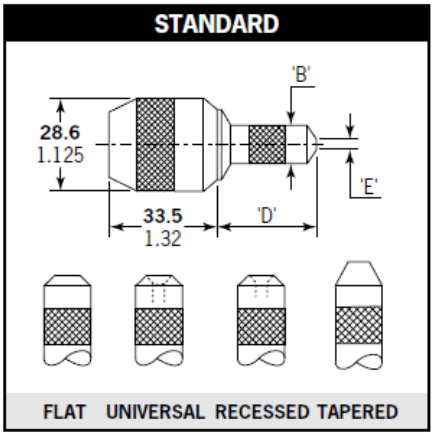
先端がスタンダードに比べてとがっていて、ワークに応じて選定できます。

・ヘッド・フォーミング HEAD FORMING (HF)

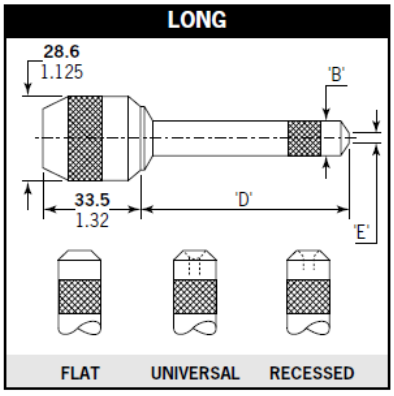
リブスクリュー専用のフロントジョー

●形状および寸法

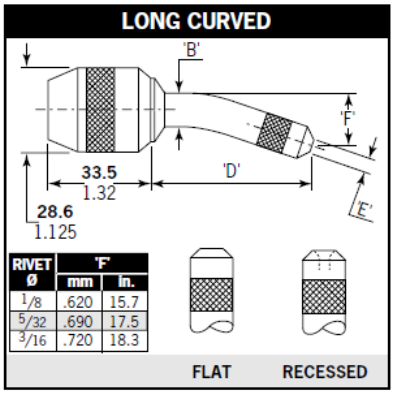
- 図内の寸法は次表(P16)参照



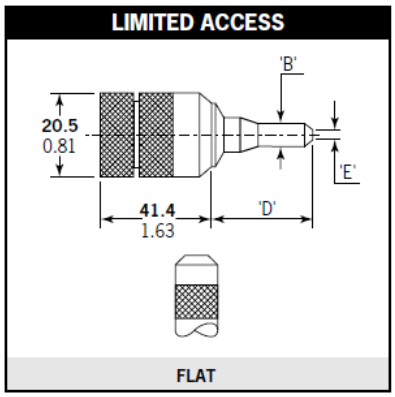
標準型のフロントジョーです。
4つの先端形状を選択できます。
リブスクリュー以外の全てのリベットに対応出来ます。



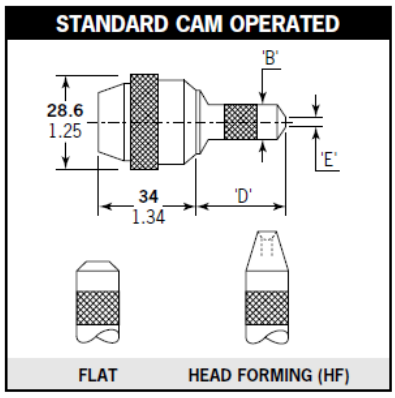
奥まった所へ打鋲するための
フロントジョーです。
ロングマンドレルを使用します。

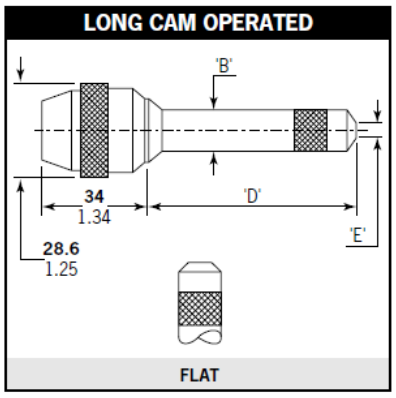


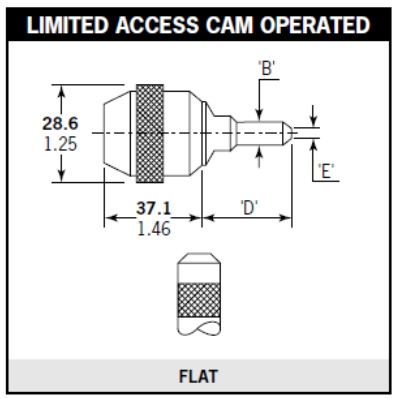
壁際等の打鋲するための
フロントジョーです、ロングマンド
レルを曲げて使用します。



数種の細いリベット用の
フロントジョーです。
対応リベットは次頁に記します。







クイックリリースフロントジョー(カムにてくちばしを開閉する)です。リングを回すことによって、
くちばしを開閉出来ます。リベットの再装填を楽にします。
対応リベットは次頁に記します。

●フロント・ジョー選定表

・ REF No は、マンドレル選定表の REF No と 対応しております。ご使用されるリベットから適切なフロントジョーを選定し、それに対応するマンドレルとスプリングを選定下さい。

＃印のフロント・ジョーを使用する際は、結合板圧範囲が小さくなることに注意下さい。

FASTENER	REF. Nº	NOSE JAW					REF. Nº	NOSE JAW				
		TYPE AND END FORM	PART Nº	DIMENSIONS 'B'	'D'	'E'		TYPE AND END FORM	PART Nº	DIMENSIONS 'B'	'D'	'E'
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	1	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03203	9.14	33.78	6.10
	1	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04500	9.14	33.02	4.06	1	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07177-03003	5.08	29.97	4.06
	2	STANDARD - TAPERED	07170-03103	9.14	33.02	4.06	3	LIMITED ACCESS	07274-01000	5.59	27.18	4.06
	4	LONG - FLAT	07150-04003	10.41	58.42	4.06	4	LONG CURVED - FLAT	07150-05003	10.41	57.91	4.06
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	5	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03204	10.41	30.99	8.13
	5	STANDARD - TAPERED	07170-03104	10.41	30.23	5.08	5	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04600	10.41	29.97	5.08
	6	LONG - FLAT	07150-04004	10.41	55.37	5.08	6	# LONG - UNIVERSAL	07150-04204	10.41	56.39	7.62
	6	LONG CURVED - FLAT	07150-05004	10.41	53.85	5.08	6	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05000	10.41	55.37	5.08
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	STANDARD - FLAT	07150-03005	12.19	33.02	6.10	7	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03205	12.19	34.29	10.41
	7	STANDARD - TAPERED	07150-03105	11.18	33.02	6.10	7	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04700	12.19	33.02	6.10
	8	LONG - FLAT	07150-04005	12.19	58.42	6.10	8	# LONG - UNIVERSAL	07150-04205	12.19	59.69	10.67
	8	LONG CURVED - FLAT	07150-05005	12.19	56.64	6.10	8	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05100	12.19	58.42	6.10
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	STANDARD - FLAT	07150-03006	14.22	29.97	8.38	9	# STANDARD - UNIVERSAL	07150-03206	14.22	31.50	11.94
	9	STANDARD - TAPERED	07150-03106	14.22	29.97	8.38	9	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04800	14.22	29.97	8.38
	10	LONG - FLAT	07150-04006	14.22	58.42	8.38	10	# LONG - UNIVERSAL	07150-04206	14.22	60.71	12.19
	10	LONG CURVED - FLAT	07150-05006	14.22	56.13	8.38	10	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05200	14.22	58.42	8.38
1/4" CHOBERT®	11	STANDARD - FLAT	07150-03008	16.26	29.97	9.91	11	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04900	16.26	29.97	9.91
	12	LONG - FLAT	07150-04008	16.26	55.37	9.91	12	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05300	16.26	55.37	9.91
3/32" BRIV® Brass only	13	STANDARD - TAPERED	07170-03103	9.14	33.02	3.81	14	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07177-03003	5.08	29.97	4.06
	14	LIMITED ACCESS	07274-01000	5.59	27.18	4.06	-	-	-	-	-	-
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	15	STANDARD - RECESSED	07170-03004	10.41	30.48	7.62
	15	STANDARD - TAPERED	07170-03104	10.41	30.23	5.08	16	LONG - FLAT	07150-04004	10.41	55.37	5.08
	16	LONG - RECESSED	07170-03204	10.41	55.37	7.62	16	LONG CURVED - FLAT	07150-05004	10.41	53.85	5.08
	16	LONG CURVED - RECESSED	07170-03304	10.41	53.85	7.62	-	-	-	-	-	-
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	STANDARD - FLAT	07150-03005	12.19	33.02	6.10	17	STANDARD - RECESSED	07170-03005	12.19	33.53	10.41
	18	LONG - FLAT	07150-04005	12.19	58.42	6.10	18	LONG - RECESSED	07170-03205	12.19	58.42	10.41
	18	LONG CURVED - FLAT	07150-05005	12.19	56.64	6.10	18	LONG CURVED - RECESSED	07170-03305	12.19	56.64	10.41
5/32" BRIV® St.Steel only	19	STANDARD - FLAT	07150-03005	12.19	33.02	6.10	19	STANDARD - RECESSED	07170-03005	12.19	33.53	10.41
	20	LONG - FLAT	07150-04005	12.19	58.42	6.10	20	LONG - RECESSED	07170-03205	12.19	58.42	10.41
	20	LONG CURVED - FLAT	07150-05005	12.19	56.64	6.10	20	LONG CURVED - RECESSED	07170-03305	12.19	56.64	10.41
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	STANDARD - FLAT	07150-03006	14.22	29.97	8.38	21	STANDARD - RECESSED	07170-03006	14.22	30.48	11.94
	22	LONG - FLAT	07150-04006	14.22	58.42	8.38	22	LONG - RECESSED	07170-03206	14.22	58.42	11.94
	22	LONG CURVED - FLAT	07150-05006	14.22	56.13	8.38	22	LONG CURVED - RECESSED	07170-03306	14.22	56.13	11.94
3/16" BRIV® St.Steel only	23	STANDARD - FLAT	07150-03006	14.22	29.97	8.38	23	STANDARD - RECESSED	07170-03006	14.22	30.48	11.94
	24	LONG - FLAT	07150-04006	14.22	58.42	8.38	24	LONG - RECESSED	07170-03206	14.22	58.42	11.94
	24	LONG CURVED - FLAT	07150-05006	14.22	56.13	8.38	24	LONG CURVED - RECESSED	07170-03306	14.22	56.13	11.94
6mm BRIV®	25	STD. CAM OPERATED	07170-05600	16.33	30.65	13.14	25	STANDARD - FLAT	07170-05800	16.33	30.65	13.14
Al. Alloy, Steel	26	LONG CAM OPERATED	07170-05700	16.33	55.65	13.14	26	LONG - FLAT	07170-05900	16.33	55.65	13.14
3/32" AVLUG®	27	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	27	STANDARD - TAPERED	07150-03103	9.14	33.02	4.06
	27	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04500	9.14	33.02	4.06	28	LONG - FLAT	07150-04003	10.41	58.42	4.06
	28	LONG CURVED - FLAT	07150-05003	10.41	57.91	4.06	-	-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	29	STANDARD - TAPERED	07170-03104	10.41	30.23	5.08
	29	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04600	10.41	29.97	5.08	30	LONG - FLAT	07150-04004	10.41	55.37	5.08
	30	LONG CURVED - FLAT	07150-05004	10.41	53.85	5.08	30	LONG CAM OPERATED - FLAT	07170-05000	10.41	55.37	5.08
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	-	-	-	-	-	-
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	STANDARD - FLAT	07150-03004	10.41	29.97	5.08	32	STD. CAM OPERATED - FLAT	07170-04600	10.41	29.97	5.08
2.5mm AVTRONIC®	33	STANDARD - FLAT	07150-03003	9.14	33.02	4.06	33	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07271-08000	10.41	29.97	4.06
	34	LONG - FLAT	07150-04003	10.41	58.42	4.06	-	-	-	-	-	-
2.8mm AVTRONIC®	35	STANDARD - FLAT	07271-05600	9.14	33.02	4.06	36	LTD. ACCESS CAM OPERATED	07271-08100	10.16	29.97	4.06
	37	LONG - FLAT	07271-05900	10.41	58.42	4.06	-	-	-	-	-	-
2.8mm RIVSCREW®	38	STD. CAM OPERATED - HF	07271-03000	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	STD. CAM OPERATED - HF	07271-03000	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	STD. CAM OPERATED - HF	07271-03500	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	STD. CAM OPERATED - HF	07271-04000	10.41	29.97	6.35	-	-	-	-	-	-

7）ノーズアセンブリー（マンドレル・スプリング）

⚠ 重要

マンドレルとスプリングは、リベットの種類とサイズ、ご使用されるアプリケーションの材質、穴のサイズ、板厚などにより選定されます。

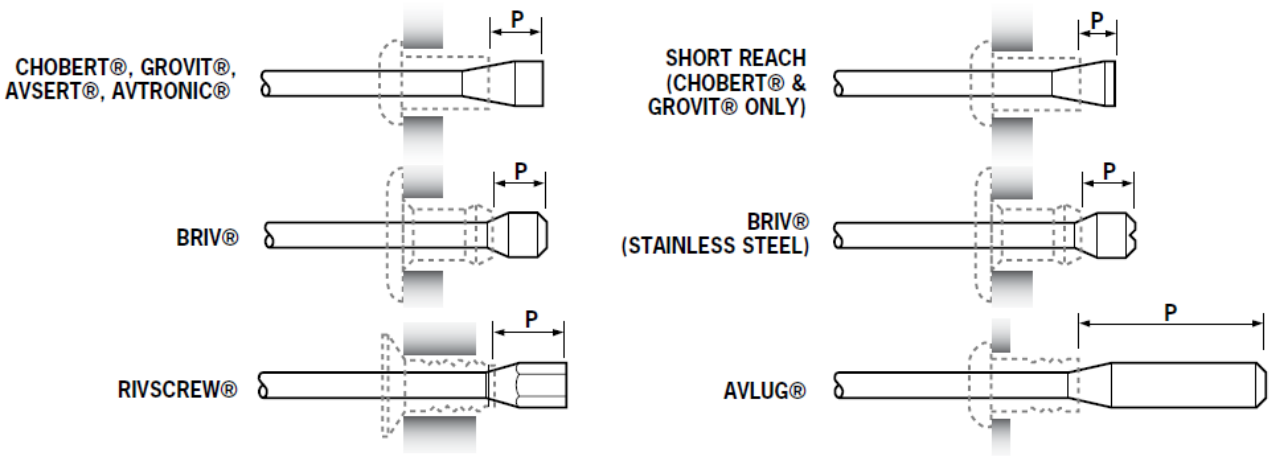
適正な選定がなされませんと、マンドレルが破壊することがあり、大変危険です。

マンドレルの使用条件が適正であるかを検査する、カリブレーション工具がありますので、リベット使用される前に必ず検査を依頼下さい。この工具はマンドレルに加わる衝撃荷重を測定するもので、使用に際してチェックできます。

・マンドレル　P部　形状は以下の通り。

・ステンレスBRIV用マンドレルは先端にV溝加工されております。

・カーブ フロント・ジョーをご使用される際は、マンドレルをフロント・ジョーのカーブにあわせて手で曲げる必要があります。



注意　第 2 オーバーサイズ(2ST OVERSIZE)、第 3 オーバーサイズ(3ST OVERSIZE)
マンドレルの新規採用は寿命等問題が多く推奨いたしません。

これらは古くから継続所用なさっているお客様用に製造を続けているものです。

●マンドレル、スプリング選定表

・ショーバート＆グロビット

FASTENER	REF. Nº	HOLE SIZE	STANDARD MANDREL - GREEN					HOLE SIZE	1ST OVERSIZE MANDREL - YELLOW					SPRING PART Nº
			HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	# S/R MANDREL PART Nº	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	# S/R MANDREL PART Nº	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+.04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	+.09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07150-06803
	2	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+.04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	+.09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07170-06873
	3	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+.04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	+.09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07170-06903
	4	AS REC.	1.84	07150-07003	4.22	07150-09003	1.80	+.09	1.93	-	-	07150-09103	1.98	07150-07803
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	AS REC.	2.24	07150-06004	5.49	07150-08004	2.29	+.10	2.34	07150-06104	6.02	07150-08104	2.49	07150-06804
	6	AS REC.	2.24	07150-07004	5.49	07150-09004	2.29	+.10	2.34	07150-07104	6.02	07150-09104	2.49	07150-07804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	AS REC.	2.72	07150-06005	6.20	07150-08005	2.54	+.20	2.92	07150-06105	7.21	07150-08105	2.95	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	AS REC.	2.72	07150-07005	6.20	07150-09005	2.54	+.20	2.92	07150-07105	7.21	07150-09105	2.95	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	AS REC.	3.35	07150-06006	6.27	07150-08006	2.59	+.35	3.71	07150-06106	8.13	07150-08106	3.30	07170-06876
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	AS REC.	3.35	07150-07006	6.27	07150-09006	2.59	+.35	3.71	07150-07106	8.13	07150-09106	3.30	07170-07876
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4" CHOBERT®	11	AS REC.	4.67	07150-06008	6.81	07150-08008	2.79	+.30	4.98	07150-06108	8.38	07150-08108	3.40	07150-06808
	12	AS REC.	4.67	07150-07008	6.81	07150-09008	2.79	+.30	4.98	07150-07108	8.38	07150-09108	3.40	07150-07808

FASTENER	REF. Nº	HOLE SIZE	2ND OVERSIZE MANDREL - BLUE					HOLE SIZE	3RD OVERSIZE MANDREL - RED					SPRING PART Nº
			HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	# S/R MANDREL PART Nº	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	# S/R MANDREL PART Nº	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	+.09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	+.09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	+.09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	+.09	1.93	07150-07103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-07803
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	+.25	2.49	07150-06204	6.81	07150-08204	2.79	+.35	2.59	07150-06304	7.32	07150-08304	3.00	07150-06804
	6	+.25	2.49	07150-07204	6.81	07150-09204	2.79	+.35	2.59	07150-07304	7.32	07150-09304	3.00	07150-07804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	+.38	3.10	07150-06205	8.13	07150-08205	3.30	-	-	-	-	-	-	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	+.63	3.35	07150-06305	9.45	07150-08305	3.81	07150-06805
	8	+.38	3.10	07150-07205	8.13	07150-09205	3.30	-	-	-	-	-	-	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	+.63	3.35	07150-07305	9.45	07150-09305	3.81	07150-07805
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	+.60	3.96	07150-06206	9.45	07150-08206	3.81	-	-	-	-	-	-	07150-06806
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	+.60	3.96	07150-07206	9.45	07150-09206	3.81	-	-	-	-	-	-	07150-07806
1/4" CHOBERT®	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S/R: Short Reach Mandrel. See page 18-19 for explanation.

ブリッブ

FASTENER	REF. Nº	HOLE SIZE	STANDARD MANDREL - GREEN			HOLE SIZE	1ST OVERSIZE MANDREL - YELLOW			SPRING PART Nº
			HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	AS REC.	1.83	07150-06013	3.02	+.10	1.93	07150-06113	3.12	07170-06873
	14	AS REC.	1.83	07150-06013	3.02	+.10	1.93	07150-06113	3.12	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	AS REC.	2.34	07271-06414	3.05	+.13	2.46	07271-06514	3.20	07150-06814
	16	AS REC.	2.34	07271-07414	3.05	+.13	2.46	07271-07514	3.20	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	AS REC.	2.79	07150-06015	3.45	+.13	2.92	07150-06115	3.61	07170-06875
	18	AS REC.	2.79	07150-07015	3.45	+.13	2.92	07150-07115	3.61	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	AS REC.	3.05	07170-06805	3.20	+.13	3.15	07170-06825	3.35	07170-06875
	20	AS REC.	3.05	07170-07805	3.20	+.13	3.15	07170-07825	3.35	07170-07875
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	AS REC.	3.58	07150-06016	3.99	+.13	3.71	07150-06116	4.17	07170-06876
	22	AS REC.	3.58	07150-07016	3.99	+.13	3.71	07150-07116	4.17	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	AS REC.	3.81	07170-06806	3.81	+.13	3.90	07170-06826	3.96	07170-06876
	24	AS REC.	3.81	07170-07806	3.81	+.13	3.90	07170-07826	3.96	07170-07876
6mm BRIV®	25	AS REC	4.54	07150-06018	4.18	+.13	4.67	07150-06118	4.34	07150-06808
Al. Alloy, Steel	26	AS REC	4.54	07150-07018	4.18	+.13	4.67	07150-07118	4.34	07150-07808

FASTENER	REF. Nº	HOLE SIZE	2ND OVERSIZE MANDREL - BLUE			HOLE SIZE	3RD OVERSIZE MANDREL - RED			SPRING PART Nº
			HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	+.20	2.01	07150-06213	3.20	-	-	-	-	07170-06873
	14	+.20	2.01	07150-06213	3.20	-	-	-	-	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	+.25	2.59	07271-06614	3.38	-	-	-	-	07150-06814
	16	+.25	2.59	07271-07614	3.38	-	-	-	-	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	+.25	3.05	07150-06215	3.78	-	-	-	-	07170-06875
	18	+.25	3.05	07150-07215	3.78	-	-	-	-	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	+.25	3.84	07150-06216	4.32	+.30	3.85	07150-06316	4.39	07170-06876
	22	+.25	3.84	07150-07216	4.32	+.30	3.85	07150-07316	4.39	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	+.25	4.79	07150-06218	4.49	-	-	-	-	07150-06808
	26	+.25	4.79	07150-07218	4.49	-	-	-	-	07150-07808

φ3.2 ステンレス ブリップ

	HOLE SIZE	REF,No	PART No	HEAD φ	P MAX	SPRING PART No
STANDAERD MANDREL - GREEN	AS REC	15	07170-06804	2.49	3.07	07150-06814
		16	07170-07804			
1ST OVERSIZE MANDREL -YELLOW	+0.13	15	07170-06804	2.62	3.25	07150-07814
		16	07170-07824			

アブラグ、アブサート　アブトロニック、リブスクリュー

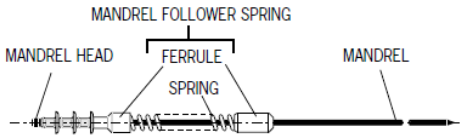
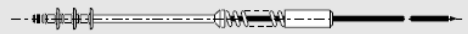
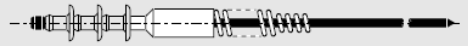
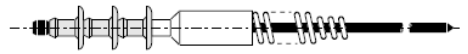
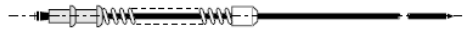
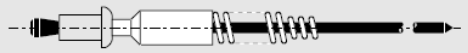
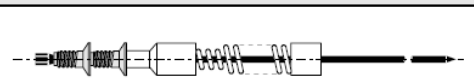
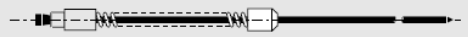
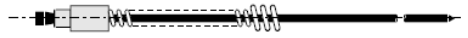
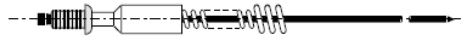
FASTENER	LINE Nº	HOLE SIZE	STANDARD MANDREL - GREEN			HOLE SIZE	1ST OVERSIZE MANDREL - YELLOW			SPRING PART Nº
			HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	AS REC.	1.93	07150-06603	8.97	+.10	2.06	07150-06703	12.14	07150-06803
	28	AS REC.	1.93	07150-07603	8.97	+.10	2.01	07150-07703	9.35	07150-07803
1/8" AVLUG®	29	AS REC.	2.49	07150-06604	15.06	-	-	-	-	07150-06804
	30	AS REC.	2.49	07150-07604	15.06	-	-	-	-	07150-07804
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	AS REC.	1.84	07150-06003	3.68	-	-	-	-	07150-06803
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	AS REC.	2.24	07150-06004	4.70	-	-	-	-	07150-06804
2.5mm AVTRONIC®	33	AS REC.	1.78	07170-06025	3.56	+.07	1.85	07170-06125	3.56	07150-06803
	34	AS REC.	1.78	07170-07025	3.56	+.07	1.85	07170-07125	3.56	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	AS REC.	2.01	07170-06028	3.81	+.07	2.08	07170-06128	3.81	07170-06528
	36	AS REC.	2.01	07170-06028	3.81	+.07	2.08	07170-06128	3.81	07170-06873
	37	AS REC.	2.01	07170-07028	3.81	+.07	2.08	07170-07128	3.81	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	AS REC	* 1.65	07271-06030	3.23	-	-	-	-	07271-06630
3.0mm RIVSCREW®	39	AS REC.	* 1.65	07271-06030	3.23	-	-	-	-	07271-06630
3.5mm RIVSCREW®	40	AS REC.	* 2.10	07271-06035	3.35	-	-	-	-	07271-06635
4.0mm RIVSCREW®	41	AS REC.	* 2.62	07271-06140	3.81	-	-	-	-	07271-06640

* These Dimensions are Across Flats

FASTENER	LINE Nº	HOLE SIZE	2ND OVERSIZE MANDREL - BLUE			HOLE SIZE	3RD OVERSIZE MANDREL - RED			SPRING PART Nº
			HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.		HEAD Ø	MANDREL PART Nº	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm AVTRONIC®	33	+.15	1.93	07170-06225	3.56	-	-	-	-	07150-06803
	34	+.15	1.93	07170-07225	3.56	-	-	-	-	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	+.15	2.16	07170-06228	3.81	-	-	-	-	07170-06528
	36	+.15	2.16	07170-06228	3.81	-	-	-	-	07170-06873
	37	+.15	2.16	07170-07228	3.81	-	-	-	-	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-

●スプリング識別及び挿入方向

MANDREL FOLLOWER SPRINGS IDENTIFICATION AND ORIENTATION

FASTENER NAME	FASTENER SIZE	NOSE JAW (SEE NOSE EQUIPMENT SECTION)	MANDREL SIZE	MANDREL/MANDREL FOLLOWER SPRING AND FASTENER ASSEMBLY
BRIV®	3/32"	STANDARD TAPERED	ALL	
	3/32"	LIMITED ACCESS & LIMITED ACCESS CAM OPERATED	ALL	
	1/8"	ALL	ALL	
	5/32"	ALL	ALL	
	3/16"	ALL	ALL	
	6mm	STANDARD	ALL EXCEPT 3rd OVERSIZE	
CHOBERT® AVLUG® GROVIT®	3/32"	ALL EXCEPT STANDARD TAPERED, LIMITED ACCESS	ALL	
	3/32"	STANDARD TAPERED, LIMITED ACCESS	ALL	
	1/8"	ALL	ALL	
CHOBERT® GROVIT®	5/32"	ALL	ALL EXCEPT 3rd OVERSIZE	
	5/32"	ALL	3rd OVERSIZE	
	3/16"	ALL	ALL EXCEPT 2nd OVERSIZE	
	3/16"	ALL	2nd OVERSIZE	
CHOBERT®	1/4"	ALL	ALL	
RIVSCREW®	2.8mm 3mm 3.5mm 4mm	ALL	ALL	
AVSERT®	2.5mm 4 x 40 UNC	ALL	ALL	
	3mm 6 x 32 UNC	ALL	ALL	
AVTRONIC®	2.5mm	ALL	ALL	
	2.8mm	ALL EXCEPT LIMITED ACCESS	ALL	
	2.8mm	LIMITED ACCESS	ALL	

8)サービス手順

⚠ 注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。

🚫 適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。

■日常点検

1.毎日の作業開始前、あるいは、新品工具を初めて使用する際には、きれいな低粘度の潤滑油を2～3滴、エアー吸入口から注油してください。特に、連続的に工具を使う場合は、2～3時間毎に同様の注油を行なってください。エアーラインにルーブリケーターがついている場合は不要です。

2.エアー漏れの有無をチェックし、エアーホースや接続カプラー等に破損があれば、交換してください。

3.適正なノーズアセンブリーがセットされているか点検ください。

4.ノーズアセンブリーを外して、掃除し清潔にして下さい。

5.特にテールジョーの摩耗の有無を調べ交換して下さい。

6.再組付け時には、モリリチウムグリス **EP－3753** を塗布し潤滑を良くしてください

■週単位の点検

1.エアー供給ラインのホースや接続部品にエアー漏れが無いかチェックして下さい。

■潤滑グリース

専用の潤滑グリース品番：**07992－00020 （80g）**

⚠ 注意：モリリチウムグリスＥＰ－３７５３・安全上の説明

＜緊急時の初期対処＞

皮膚に付着　：グリースは完全耐水ゆえ、認定されたスキンクリーナー溶剤で除去ください。

誤飲用の時　：30mlのマグネシウム液を飲み、別にミルクをコップ一杯飲む。

眼に入った時：痛みはありますが無害です。清潔な水で洗浄し、すぐに専門医にご相談ください。

＜環境対策＞

承認された場所で、こすり取って燃やすか排気処理ください。

＜火気および消火方法＞

発火点220℃。可燃性ではありません。

炭酸ガス、ハロン、または経験者・専門家による散布水処理

＜取り扱い＞

耐油性グローブ、防護クリームを使用のこと。

＜貯蔵＞

熱気・酸化助成物から離すこと。

9)工具分解修理

50万回の作動または１年毎(いずれか短い方)に完全分解修理と新パーツ交換が必要です。

注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。

適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。

注意：分解の前には、必ず工具へのエアー源を切り、清潔な環境で作業してください。

注意：工具は毎日チェックし、週単位で修理・保守ください。
工具の分解組立後は、必ず油を補給してから作業ください。

■サービスキット

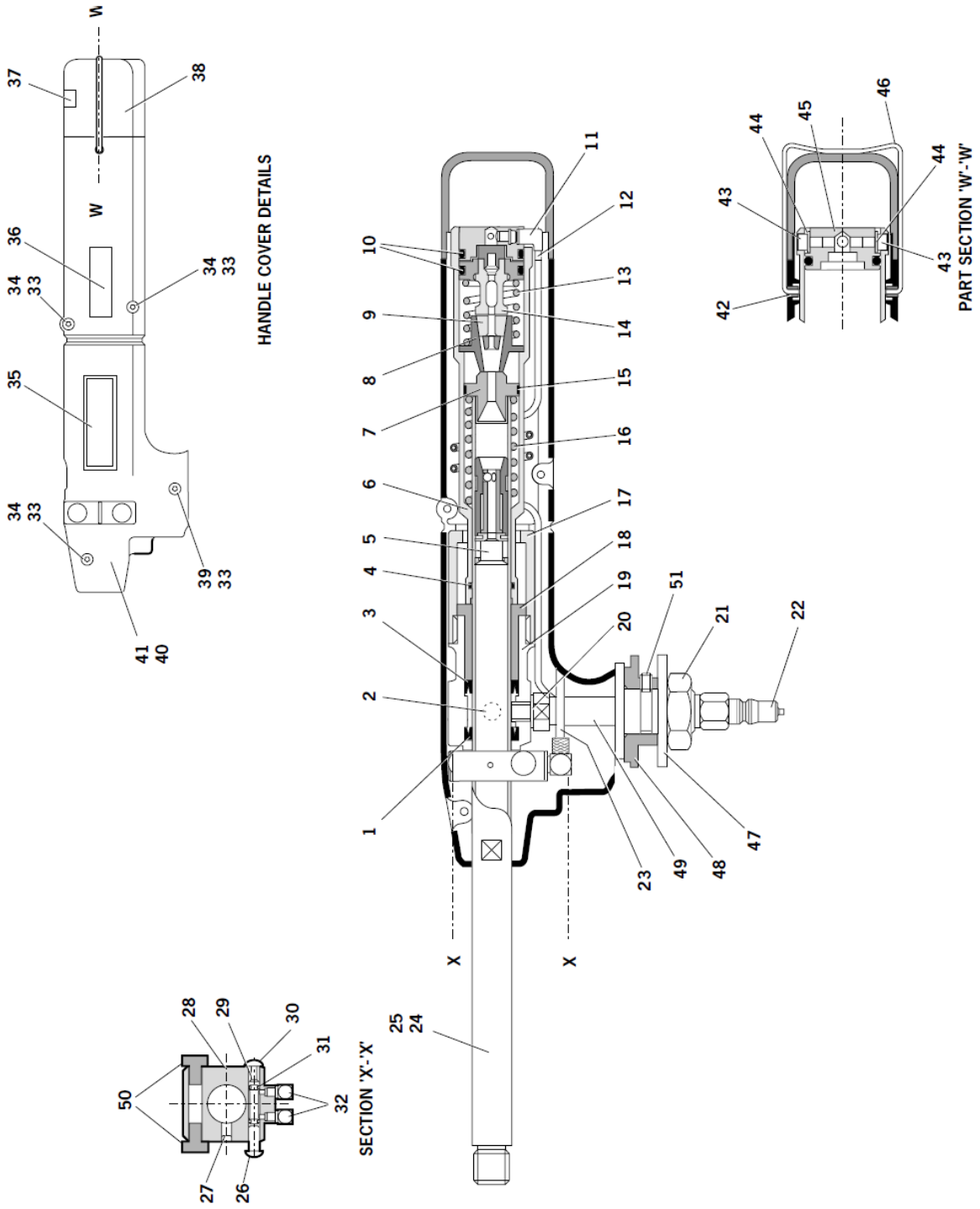
キット一式品番:**07900-05300** （下表の部品を含みます）

SERVICE KIT					
ITEM PART N°	DESCRIPTION	N° OFF	ITEM PART N°	DESCRIPTION	N° OFF
07900-00157	CIRCLIP PLIERS	1	07900-00352	SEAL REMOVAL HOOK	1
07900-00006	SPATULA	1	07900-00710	BARREL PLUG REMOVAL SPANNER	1
07900-00446	EXTRACTOR	1	07900-00725	BULLET	1
07900-00603	BARREL VICE JAWS	1	07900-00243	SCREWDRIVER	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	INTENSIFIER SPANNER	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8" ALLEN KEY	1
07900-00602	'O' RING ASSEMBLY BULLET	1	07900-00617	LOCTITE MULTI-GASKET 574 50ml PACK	1
07900-00595	18mm SPANNER	1	07900-00469	2.5mm ALLEN KEY	1
07900-00434	32mm SPANNER	1	07900-00351	3mm ALLEN KEY	1
07900-00237	3/8" x 5/16" B.S.W. SPANNER	1	07900-00224	4mm ALLEN KEY	1
07900-00012	9/16" x 5/8" SPANNER	1	07900-00225	5mm ALLEN KEY	1
07900-00008	7/16" x 1/2" SPANNER	1	07992-00020	80g TIN MOLY LITHIUM GREASE EP 3753	1

Note: Spanner sizes are measured 'across flats' unless otherwise specified.

10）部品表と分解方法

General Assembly of Base Tool 07535-02500 MkII



07535-02500 (S) PARTS LIST									
ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07003-00237	SEAL (STATIC)	1	-	29	07530-02302	AIR TAIL JAW SPOOL	1	-
2	07530-00500	BLEED PLUG ASSEMBLY (ITEMS 52 to 55)	1	-	30	07004-00059	1/8" STARLOCK WASHER BLACK	1	-
3	07003-00236	SEAL (DYNAMIC)	1	1	31	07003-00121	'O' RING	2	3
4	07003-00167	'O' RING	1	1	32	07005-01571	ELBOW CONNECTOR	2	-
5	07271-01100	MECHANICAL CURSOR ASSEMBLY	1	-	33	07002-00134	M4 HEX NUT	4	-
6	07530-02207	TAIL JAW CYLINDER	1	-	34	07001-00401	M4 X 10 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	3	-
7	07530-02205	BARREL PLUG	1	-	35	07530-02210	LABEL	2	-
8	07530-00208	JAW HOUSING	1	-	36	07007-01504	CE MARK LABEL	1	-
9	07151-00403	JAWS	2	2	37	07007-01503	BOOK SYMBOL LABEL	1	-
10	07003-00113	'O' RING	2	2	38	07530-02603	END CAP	1	-
11	07005-01972	L TYPE THREADED NIPPLE	1	-	39	07001-00262	M4 X 22 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	-
12	07530-02211	AIR TAIL JAW CONCERTINA TUBE	1	-	40	07535-02502	MODIFIED HANDLE MOULDING (RIGHT)	1	-
13	07154-00404	SPRING	1	-	41	07535-02503	MODIFIED HANDLE MOULDING (LEFT)	1	-
14	07530-02800	TAIL JAW PISTON ASSEMBLY	1	-	42	01810-02136	BRIV RIVET	2	-
15	07530-00206	RUBBING STRIP	1	1	43	07001-00504	M4 X 6 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	2
16	07490-03002	BARREL RETURN SPRING	1	-	44	07002-00153	M4 WASHER PLASTIC	2	-
17	07530-00204	STROKE LIMITER	1	-	45	07530-02213	REAR PLUG	1	-
18	07530-00203	PISTON	1	-	46	07530-02220	CLIP	1	-
19	07530-02202	BODY	1	-	47	07535-00203	WASHER	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP BONDED SEAL	2	2	48	07535-00201	CAM	1	-
21	07002-00151	M20 LOCKNUT	2	-	49	07535-02501	HYDRAULIC CONNECTEOR	1	-
22	07005-00760	1/8" BSP QUICK RELEASE COUPLING	1	-	50	07530-00310	BLANKING PLUG	2	-
23	07005-01981	4mm O/D BLUE PLASTIC TUBE	200mm	-	51	07001-00514	M4 X 5 LONG SOCKET SET SCREW	2	-
24	07007-00017	DUST CAP	1	-	52	07003-00142	● BONDED SEAL	1	1
25	07530-02201	BARREL	1	-	53	07003-00194	● BONDED SEAL	1	1
26	07004-00058	1/8" STARLOCK WASHER CHROME	1	-	54	07001-00442	● SCREW	1	-
27	07001-00404	M5 X 6 LONG SOCKET HEAD SET SCREW	1	-	55	07530-00501	● PLUG	1	-
28	07530-02301	SWITCH BLOCK	1	-					

【ヘッド部】

※ 文中の(**数字**)は、上記の図面パーツ品番です。

※ 文中の(*****)はサービスキット内の部品です。

■ テールジョーの交換

① クリップ(**46**)を手ではずして、エンドキャップ(**38**)を取り外す。

② 六角レンチを使用して、キャップ・スクリュー(**43**)とワッシャー(**44**)を取り外し、
テールジョーシリンダー(**6**)内のエアーを確実に抜く。
エアーが抜けてからもう一方のキャップスクリューを取り外す。

③ リアープラグ(**45**)を引き抜く。

④ テールジョーピストン・アセンブリー(**14**)、スプリング(**13**)、テールジョー(**9**)
ジョーハウジング(**8**)を抜き取る。

⑤ テールジョーピストン・アセンブリー(**14**)、 ジョーハウジング(**8**)を清掃する。

⑥ 新しいテールジョー(**9**)をテールジョーピストン・アセンブリー(**14**)にセットし
ジョーの背中にモリリチウムグリスを薄く塗布する。

⑦ 逆の手順で組み立てる。

■ テールジョーシリンダー部

① 前項の④番まで分解する.
② 六角レンチを使用して、テールジョーピストン・アセンブリー(14)のリアプラグ
取り付けネジを外し、ターレットの中に適当な棒を挿入してリアプラグを外す。
③ 4.7mm ドリルを使用して、ターレットをきれいに清掃する。再組立は
非硬化シール剤 : ﾛｯｸﾀｲﾄ(*)を使用する。
④ Oリング(10)を取り外す。
⑤ 六角レンチを使用して、ハンドル・マウンティング(40)(41)のキャップスクリュー
(34)(39)を 4 本、及び ナット(33)を工具ハンドルから取り外す。
⑥ ここから先を分解する場合は、24ページの**クイックコネクタ**(112)を外した後
M20 ロックナット(21)を外して工具をパンタグラフから取り外す。
⑦ 損傷をさけるために、ソフトジョーバイスを使用してバレル(25)をつかむ。
⑧ ボックスレンチ(*)を使用してバレルプラグ(7)を取り外す。
その時にバレル(25)は供回りするため、スパナ(*)を使用して回り止めをする。
⑨ エアーテールジョー・チューブ(12)をスイッチブロック(28)から取り外し、
工具から、テールジョー・シリンダー(6)を引き抜く。
⑩ Oリング(4)、ラビングストリップ(15)、バレル・リターンスプリング(16)を
取り外す。
⑪ スプリング(13)の長さが、38.1mm 以上あるか点検する。不具合があれば交換する。
⑫ 組み付け時にはテールジョー(9)にモリリチウム・グリース(*)を軽く塗布する。

■ 油圧ピストン部

① テールジョー・シリンダ(6)を前記のとおり、取り外す。
② 損傷をさけるために、ソフトジョーバイスを使用して、ボディ(19)をつかみ、
ストローク・リミッター(17)を緩める。
③ ソフトジョーバイスを使用して、バレル(25)をつかみ、ボディ(19)を引っ張って
バレル(25)から引き抜く。
(この時、ボディから少量のオイルが出ますのでご注意ください)
④ ボディ(19)の内壁を傷つけないよう注意して、ピストン(18)を取り外す。
⑤ シール(3)を取り外す。
⑥ シール(1)は傷つけずに取り出す事は困難ですので、交換の必要ない場合は
取り付いた状態で清掃ください。また、どうしても交換が必要な場合は
スパチュラ(*)を使用して、ボディ(19)の内壁や凹部を傷つけないように

シール(1)を取り外し、外したシール(1)は必ず廃棄する。

⑦ シール(1)の組み付けはハイドロリック・ホース(22)をボディ(19)から外す。

⑧ 新しいシール(1)をボディ(19)の後ろ側から挿入する。

⑨ シール(1)には、モリリチウム・グリース(*)を軽く塗る。

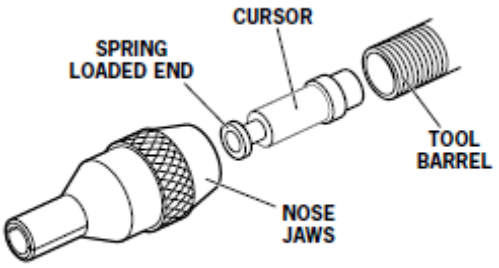
■ カーサ

① フロントジョーを外した後に空のマンドレルをバレルに差し込んで引き抜くと奥に入ったカーサも取り出すことが出来ます。

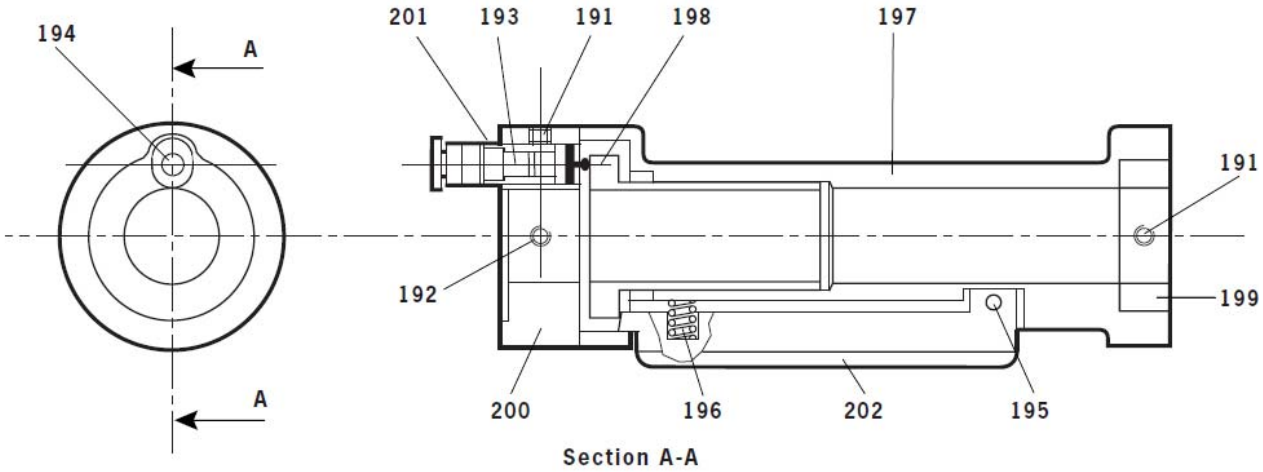
② カーサを逆に入れてしまうと、工具を分解しないと取り出せませんので十分ご注意下さい。

③ カーサアセンブリーは随時清掃し、少量の油を塗布して下さい。
内部のスプリングおよび、外側のC型の板バネが緩んでくるとリベットの送りがうまくいかず連続打鋲できないことがあります。その場合は、カーサアセンブリーを取り替えてください。

※各部分の組立は上記順序の逆順で行う。

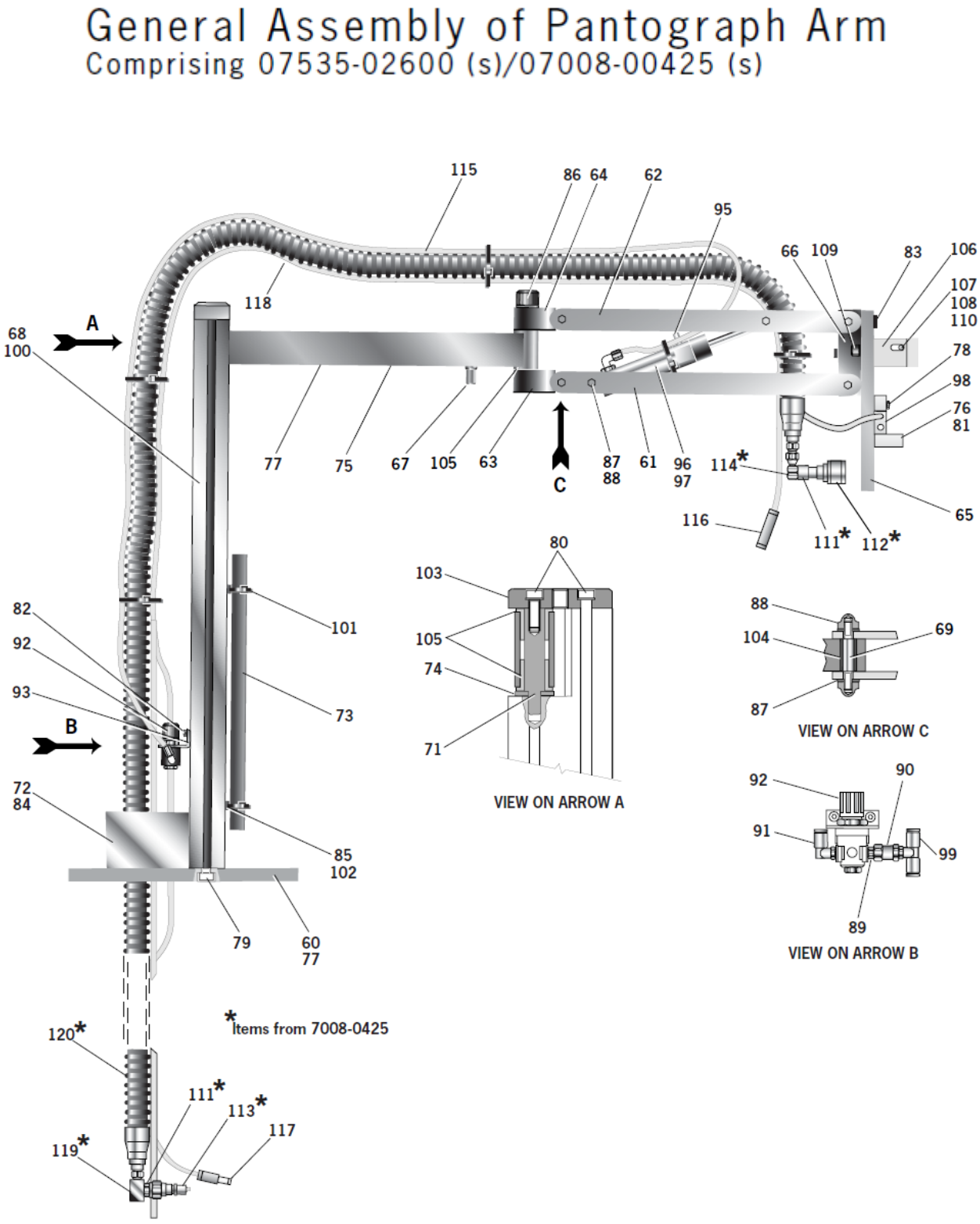


グリップ・トリガー部



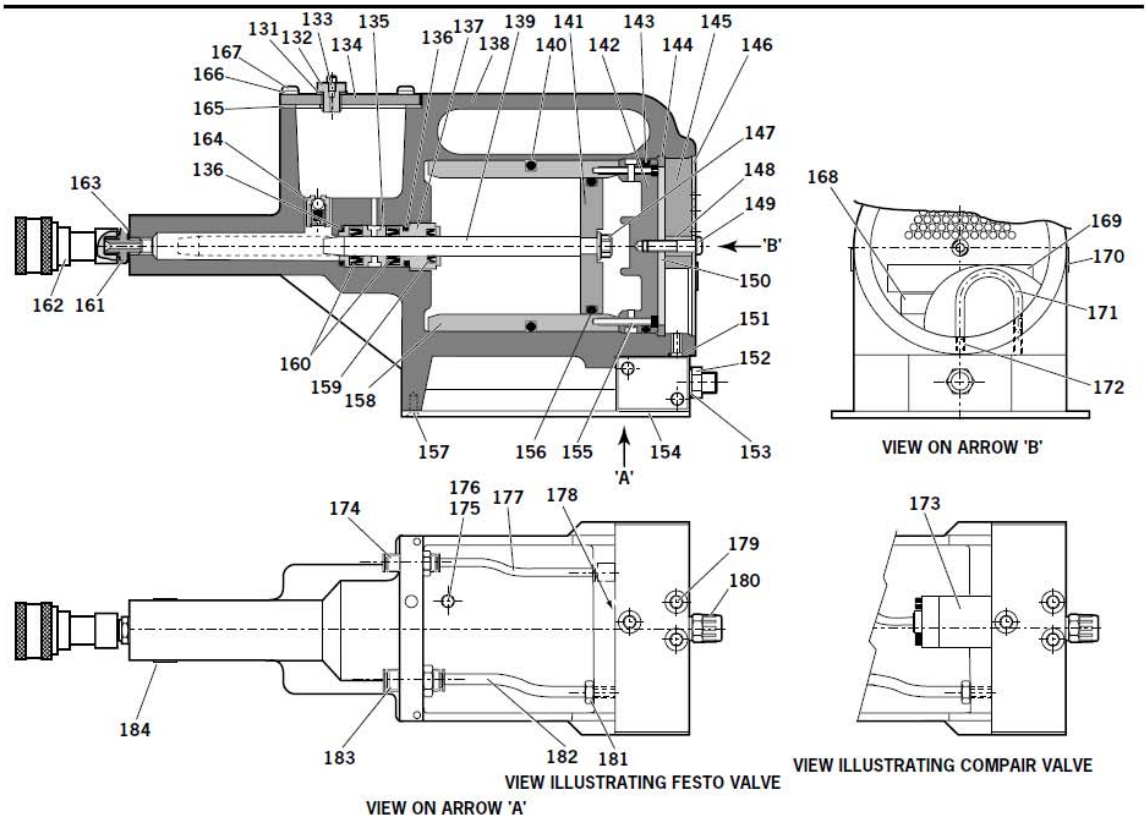
07535-02700(S) INTEGRAL HANDLE AND TRIGGER ASSEMBLY PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
191	07001-00514	SCREW	3	-	197	07535-02401	HANDLE	1	-
192	07001-00599	SCREW	2	-	198	07535-02402	TRIGGER ACTUATING SLEEVE	1	-
193	07005-00088	VALVE	1	-	199	07535-02405	RETAINING COLLAR	1	-
194	07005-01960	MALE FITTING	1	-	200	07535-02701	TRIGGER COLLAR	1	-
195	07007-01799	DOWEL PIN	1	-	201	07535-02702	VALVE HOUSING	1	-
196	07474-03044	COMPRESSION SPRING	1	-	202	07535-02703	TRIGGER	1	-

パンタグラブアーム部


General Assembly of Pantograph Arm
Comprising 07535-02600 (s)/07008-00425 (s)
115
86 64
62
95
66 109
83
106
107
108
110
118
68
100
A
78
98
76
81
77
75
67
105
63
C
87
88
61
96
97
114*
116
111*
112*
65
80
103
105
74
71
VIEW ON ARROW A
88
104
69
87
VIEW ON ARROW C
82
92
93
B
101
73
72
84
85
102
79
60
77
92
90
91
99
89
VIEW ON ARROW B
*Items from 7008-0425
120*
111*
113*
117
119*

07535-02600 (S) / 07008-00425 PARTS LIST									
ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
60	07535-02601	BASE PLATE	1	-	94	07005-01420	ELBOW CONNECTOR (1/8)	1	-
61	07535-02002	LOWER FRONT ARM	2	-	95	07005-01422	SILENCER	1	-
62	07535-02602	UPPER FRONT ARM	2	-	96	07005-01982	DOUBLE ACTING CYLINDER	1	-
63	07535-02603	PIVOT BLOCK LOWER	1	-	97	07005-01669	PISTON ROD CLEVIS	1	-
64	07535-02604	PIVOT BLOCK UPPER	1	-	98	07005-01728	ROLLER LEVER VALVE	1	-
65	07535-02605	TOOL MOUNTING PLATE	1	-	99	07005-01729	T-CONNECTOR	1	-
66	07535-02606	FRONT MOUNTING BLOCK	1	-	100	07007-01311	COVER PROFILE	A/R	-
67	07535-02008	ARM ROTATION STOP	1	-	101	07007-01424	CABLE TIE	10	-
68	07535-02607	REAR SUPPORT COLUMN	1	-	102	07007-01696	CABLE CRADLE	5	-
69	07535-02608	PIVOT PIN	6	-	103	07007-01697	TRANSPORT PLATE	1	-
70	07535-02609	CYLINDER PIVOT SPACER	4	-	104	07007-01699	GLACIER BEARING	8	-
71	07535-02012	SOLID ARM PIVOT PIN	1	-	105	07007-01703	FLANGED OILITE BUSH	4	-
72	07535-02013	FOLLOWER SPRING BOX	1	-	106	07535-02101	PLACING TOOL LOCATING BLOCK	1	-
73	07535-02014	MANDREL CHUTE	1	-	107	07535-02102	TOOL LOCATION LOCKING PIN	1	-
74	07535-02015	SOLID ARM SUPPORT WASHER	1	-	108	07535-02103	TOOL LOCATION RELEASE SCREW	1	-
75	07535-02200	SOLID ARM ASSEMBLY	1	-	109	07001-02220	M5 X 20 LONG CAP HEAD SCREW	2	-
76	07535-02610	TOOL STOP	1	-	110	07007-01710	COMPRESSION SPRING	1	-
77	07535-02611	MACHINE LABEL	1	N/1	111	07003-00142	G1/8 BONDED SEAL	2	
78	07001-00083	M3 X 25 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	112	07005-00759	QUICK CONNECTOR (FEMALE)	1	
79	07001-00250	M8 X 30 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	113	07005-00760	QUICK CONNECTOR (MALE)	1	
80	07001-00285	M8 X 25 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	114	07005-01038	SWIVEL ELBOW 1/8 MALE-FEMALE	1	
81	07001-00384	M5 X 16 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	1	-	115	07005-01352	4 mm BLACK PLASTIC TUBE	4.9 m	
82	07001-00505	M4 X 8 LONG SOCKET CAP HEAD SCREW	2	-	116	07005-01973	NON RETURN VALVE	1	
83	07001-00638	M8 X 30 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	2	-	117	07005-01977	PUSH-IN CONNECTOR WITH REDUCING SLEEVE	1	
84	07001-00572	M4 X 12 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	1	-	118	07005-01981	4 mm BLUE PLASTIC TUBE	3.1 m	
85	07001-00438	M6 X 20 LONG SOCKET BUTTON HD SCREW	5	-	119	07005-01989	ELBOW 1/8 MALE-FEMALE	1	
86	07001-00609	M16 SHOULDER SCREW	1	-	120	07008-00426	RE-INFORCED HYDRAULIC HOSE	1	
87	07002-00045	M6 STANDARD WASHER	12	-					
88	07002-00146	M6 ACORN NUT	12	-					
89	07005-00462	M5 MALE - MALE STRAIGHT CONNECTOR	1	-					
90	07005-00468	NON-RETURN VALVE	1	-					
91	07005-00913	ELBOW CONNECTOR (M5)	1	-					
92	07005-01373	REGULATOR	1	-					
93	07005-01375	VALVE MOUNTING BRACKET	1	-					

インテンシファイアー（ブースター）部

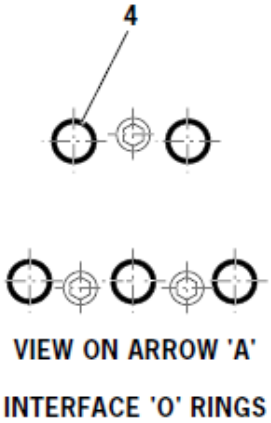


07531-02200 PARTS LIST									
ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	SPARES
131	07003-00037	SEAL	1	1	158	07531-00201	SLEEVE	1	-
132	07240-00211	FILLER SCREW	1	-	159	07003-00337	LIP SEAL	1	1
133	07001-00418	BLEED SCREW	1	1	160	07003-00336	LIP SEAL	2	2
134	07240-00210	COVER PLATE	1	-	161	07005-00406	CONNECTOR	1	-
135	71420-02006	SEAL HOUSING	1	-	162	07005-00759	QUICK RELEASE CONNECTOR	1	-
136	07003-00153	'O' RING	2	-	163	07003-00142	SEAL	2	1
137	71420-02007	SEAL PLUG	1	-	164	07240-00400	VALVE HOUSING ASSEMBLY	1	-
138	71420-02300	BODY ASSEMBLY	1	-	165	07240-00209	GASKET	1	1
139	71420-02008	PISTON ROD	1	-	166	07002-00073	WASHER	4	1
140	07003-00182	'O' RING	1	1	167	07001-00554	SCREW	4	1
141	07531-00202	AIR PISTON	1	-	168	07007-01504	LABEL	1	-
142	07531-00204	END COVER	1	-	169	07240-00217	LABEL	1	-
143	07003-00183	'O' RING	1	1	170	07531-00205	LABEL	2	-
144	07004-00069	RETAINING RING	1	1	171	07005-00596	6mm PLASTIC TUBE	-	-
145	07240-00213	FOAM SILENCER	1	1	172	07245-00103	VACUUM CONNECTOR	2	-
146	07240-00214	SILENCER COVER	1	-	173	07005-00590	COMPAIR VALVE	1	1
147	07002-00017	NUT	1	1	174	07005-01431	BULKHEAD CONNECTOR	1	1
148	07240-00215	SPACER	1	-	175	07005-00668	M5 PLUG	1	-
149	07001-00417	SCREW	1	1	176	07005-00670	M5 SEALING RING	1	-
150	07240-00216	RETAINING PLATE	1	-	177	07005-01084	4mm PLASTIC TUBE	-	-
151	07001-00042	'O' RING	1	1	178	07005-01524	FESTO VALVE	1	-
152	07005-00041	CONNECTOR	1	-	179	07001-00176	SCREW	3	-
153	07003-00065	WASHER	1	-	180	07007-00292	1/4" BSP REDCAP	1	-
154	07240-00220	PROTECTION PLATE	1	-	181	07005-00647	CONNECTOR	1	-
155	07001-00375	SCREW	2	-	182	07005-01085	6mm PLASTIC TUBE	-	-
156	07003-00238	'O' RING	1	1	183	07005-00855	BULKHEAD UNION	1	-
157	07001-00396	SCREW	4	-	184	07007-01503	LABEL	1	-

注意！ 43 COMPAIR VALVE は廃止し、48 FEST VALVE に変更しました。

48 フェストバルブと本体との間のエアーをシールする

Oリング（左記4）の品番は 07003－00103 です。



【インテンシファイアー部】

※ 文中の(**数字**)は、前記 P.31 の図面パーツ品番です。

※ 文中の(*)はサービスキット内の部品です。

① インテンシファイアーを分解するときは、最初に各コネクターに接続しているエアーホース や油圧ホースを取り外してください。

② 六角レンチを使用して、スクリュー(157)を 4 本緩めて、プロテクション・プレート (154)を取り外す。

③ アウターコレットを押して、インテンシファイアーバルブ(173 又は 178)から、トリガーホースを 取り外す。

④ 六角レンチを使用して、スクリュー(167)とワッシャー(166)を緩めて外し、カバー プレート(134)とガスケット(165)を取り外す。

⑤ 再組立時には、シール性を確保するために、ガスケット(165)が傷ついていていないか チェックしてください。

⑥ インテンシファイアーのオイルタンク内の油を廃油として廃棄する。

⑦ スパナーを使用して、コネクター(161)とシール(163)と一緒にクイックレリーズ・ コネクタ(162)を取り出す。

⑧ 六角レンチを使用して、インテンシファイアーバルブ(173 又は 178)を取り外す。その時、 Oリング(151)は、インテンシファイアーボディの定位置に保持ください。

⑨ 六角レンチを使用して、スクリュー(149)を取り外し、サイレンサー・カバー(146) フォーム・サイレンサー(145)、スペーサー(148)、リテーニング・プレート(150) を取り出す。

⑩ ドライバーを使用して、慎重にリテイニング・リング(144)を取り外す。 清潔にして、リテイニング・リングの溝に傷・亀裂などがないかチェックする。

⑪ エクストラクター(*)のおねじ部をエンドカバー(142)にねじ込み、エンドカバー(142)スリーブ(158)、Oリング(140)(143)を引っ張り出す。

⑫ インテンシファイアーボディ前面のコネクター(161)の取り付け口から、インサートロッド(*)を挿入して、ピストンロッド(139)を叩いて、ピストン・アセンブリーを叩き出す。

⑬ 六角レンチを使用して、スクリュー(155)を2本外し、スリーブ(158)からエンドカバー(142)を取り外す。

⑭ スパナー(*)を使用して、シールプラグ(137)を取り外す。

⑮ インテンシファイアーボディ前面のコネクター(161)取り付け口から、インサートロッド(*)を挿入して、シールハウジング(135)、Oリング、リップシールを押し出す。

⑯ スパナー(*)を使用して、インテンシファイアーボディからバルブハウジング・アセンブリ(164)を取り外す。低エアー圧を吹き付けて、清掃を行ってください。

⑰ エアーピストン(141)からピストンロッド(139)を取り外すには、表面に傷をつけない様に注意して、ロッドの先端から 20mm までの所をソフトジョーバイスで挟む。

⑱ スパナー(*)を使用して、ナット(147)を取り外す。

⑲ 全ての部品を清潔にし、外したOリング等は全て新品に取り替える。

⑳ 全てのシール部品には、モリリチウム・グリース(*)を軽く塗布しておく。

21. バルブハウジング・アセンブリー(164)は、シール剤を塗って締めこむ。

22. ピストン・アセンブリーは新品のナット(147)に交換してから組み付ける。

23. リテイニング・リング(144)を確実にエンド・カバー(142)に取り付ける。

⚠**エンドカバーを取り付けていない状態で工具を絶対に作動させないでください。**

11）給油について

⚠**注意：全ての作業は清潔な部屋、きれいな手、クリーンな作業台の上で行ってください。オイルは気泡のないクリーンなものを使用し、異物の混入・侵入のないように留意ください。工具に重大な損傷を与える場合があります。**

・工具の分解組立後は、必ず油の補給が必要です。

・また、ある程度の使用でストロークが不足してきた場合はリベットが一度で打鋲できなくなりますので、油を補給してください。

G工具専用オイル　品番：07992－00002　ハイスピン　VG32（500cc）

■日本国内で入手可能なオイル銘柄

G工具専用OIL	日本国内で入手可能銘柄					
	MOBIL	ESSO	SHELL	ENEOS（新日本石油）	出光興産	コスモ石油
ハイスピンVG32（ISO規格VG32相当）	モービルハイドロリックオイル 32	テレッソ 32	テラスオイル32	スーパーハイランド 32	ダフニーハイドロリックフルード 32	コスモNEWマイティスーパー 32

（2004年6月現在）

■給油方法

【インテンシファイアーへの油補給】

※ 文中の(数字)は、前記 P.31 の図面パーツ品番です。

1. フィラー・スクリュー(132)を油タンクからはずす。
2. 推奨オイルで油タンクを満杯にする。
3. 適当な工具で、クイックレリーズ・コネクター(162)内部のボタンを押して
   油が自由に流出し、気泡が無くなるようにする。
4. 推奨オイルで再充填する。

【ヘッド部への油補給】

※ 文中の(数字)は、前記 P.24 の図面パーツ品番です。

1. ヘッド部をインテンシファイアーに接続し、インテンシファイアーにエアーを接続する。
2. インテンシファイアーの油タンクに推奨オイルを充填する。
3. ヘッド部をインテンシファイアーより低い位置にして、ブリードプラグ(2)を緩めていくと
   しばらくしてネジ部から油が出ます。エアーが全て抜けるまで油を流し続けます。
4. 気泡が抜け、油だけが流れるようになったら、ブリードプラグ(2)を締めこみます。
5. インテンシファイアーの油タンクに推奨オイルを満たす。
6. 目に見える気泡が、油タンクからなくなるまで工具を作動させる。

12）故障原因と処置方法

故障状況	原因	処置
テールジョーが摩耗しやすい	・リベットサイズおよび下穴に合った適正なノーズ部品がセットされているか。	確認
	・板厚に応じた適正グリップのリベットが選定されているか。	確認
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	確認
	・テールジョー関連および全体でエアー漏れ等はないか。	確認
マンドレルがテールジョーですべる	・テールジョーの摩耗、ホコリ等の堆積・目詰まり。	確認・清掃
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	確認
	・テールジョー関連および全体でエアー漏れ等はないか。	確認
	・マンドレルの後端が摩耗していないか。	確認・交換
	・テールジョースイッチが正常に作動しているか。	確認
リベットが2発以上でてくる	・　マンドレルがすべっていないか。 ・　ジョーがすべっていないか。	確認
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	確認
	・マンドレルをセットした場合は、フロントジョーとリベットの間に適正ギャップを残すこと。(P12.図 4)	確認
リベットが出てこない	・マンドレルをセットした場合は、フロントジョーとリベットの間に適正ギャップを残すこと。(P12.図 4)	確認
	・バレル内のカーサの向きは正しいか。	確認
	・カーサは汚れていないか。	清掃・潤滑油塗布
	・　適正なノーズが正確にセットされているか。	確認
	・カーサ外側の板バネが弱っていないか。	確認・交換
ストロークが不十分動作しない	・インテンシファイアーのオイルタンク内に油は十分あるか。	確認・油補充
	・油漏れがないか点検。	修理、油補充
	・エアー圧・量が不足していないか。	確認

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1
declare under our sole responsibility that the product:

Model 07530 MkII, type 07535

Serial No.

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2
BS EN ISO 8662 - part 6
BS EN ISO 3744
ISO EN 792 part 13 - 2000
BS EN ISO 11202
BS EN 982
BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 98/37/EC

A. Seewraj - Product Engineering Manager - Automation Tools

Date of issue

CE **This box contains a power tool which is in conformity with Machines Directive 98/37/EC. The 'Declaration of Conformity' is contained within.**

製品の形状および仕様は予告なく変更される場合があります。

STANLEY
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

ポップリベット・ファスナー株式会社

■本　　社／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
■営業部門
栃木営業所／栃木県宇都宮市東宿郷6-1-7（ビッグ・ビー東宿郷4F）　〒321-0953　Tel 028-637-5021(代)
東京営業所／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
北陸営業所／富山県高岡市京田462-1　〒933-0874　Tel 0766-25-7177(代)
豊橋営業所／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)
中部営業所／愛知県名古屋市名東区亀の井2-269　〒465-0094　Tel 052-709-4600(代)
大阪営業所／大阪市淀川区西中島6-11-25(第10新大阪ビル1F)　〒532-0011　Tel 06-7668-1523(代)
広島営業所／広島市東区光町1-10-1 9（日本生命広島光町ビル5F）　〒732-0052　Tel 082-568-5002(代)
九州営業所／福岡県飯塚市有安1025-7　〒820-0111　Tel 0948-88-8460(代)
■工場　豊橋工場／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)